



# TRCZ (CuCrZr)

## teknik şartname

### KİMYASAL BİLEŞİM

| Cu    | Cr      | Be | Zr       | Ni | Si | Other |
|-------|---------|----|----------|----|----|-------|
| Kalan | 0,3-1,2 |    | 0,03-0,2 |    |    |       |

### SPESİFİKASYONLAR

|             |              |                |
|-------------|--------------|----------------|
| DIN: 2,1293 | ASTM: C18150 | RWMA: CLASS II |
|-------------|--------------|----------------|

### MEKANİK ÖZELLİKLER

|  |  |
|--|--|
| Kopma Mukavemeti (Rm) N/mm <sup>2</sup>    | : 350-440                                  |
| Akma Mukavemeti (Rp 0,2) N/mm <sup>2</sup> | : 300-350                                  |
| Uzama (A5) %                               | : Min.8-15                                 |
| Sertlik (HB 30)                            | : 100-160                                  |
| Elastik Modül                              | : 120 x 10 <sup>3</sup> N/ mm <sup>2</sup> |

### MALZEME TANIMI

Yaklaşık olarak %1 Krom ve %0,1 Zirkonyum içeren bakır alaşımıdır. Sıcak dövme ile şekillendirildikten sonra çökeltme sertleşmesi ve yaşlandırma ısı işlemleri yapılarak yüksek sertlik ve iletkenlik kazandırılır.

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Özgül Ağırlık                   | : 8,96 g/ cm <sup>3</sup>              |
| Özgül Isı                       | : 0,38 j/g.k                           |
| Elektrik İletkenliği            | : 49-59 MS/ m                          |
| Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.) | : 70-76 %                              |
| Termal İletkenlik               | : 320 W/ m.K                           |
| Termal Genleşme Katsayısı       | : 20-100 °C 17,0 X 10 <sup>-6</sup> /K |
| Çalışma Sıcaklığı               | : 500 °C maks.                         |

### KULLANIM ALANLARI

Direnç kaynağında; düşük karbonlu çeliklerin ve galvanizli sacların nokta kaynak elektrodu, elektrot tutucusu ve dikiş kaynak diski olarak, erozyon makinalarında dalma elektrodu olarak, çelik ve alüminyumun sürekli dökümünde kalıp olarak, mekanik stres altında çalışan elektriksel parça ve trafolarında ise irtibat barası olarak ve demirdışı metallerin dökümünde alçak yükte çalışacak kalıp olarak kullanılmaktadır.