



ALBRO2.6

teknik şartname

KİMYASAL BİLEŞİM

Cu	Zn	Al	Fe	Ni	Mn	Other
Kalan	-	-	-	-	-	-

MALZEME TANIMI

Yüksek sertlikte bir malzeme olup, işlenmesi nispeten zordur. Büyük yüklerle dayanıklı bir malzemedir. Derin sıvama kalıpları için idealdir.

MEKANİK ÖZELLİKLER

Üretim Yöntemi	SCRM	CCRM	FRM
Kopma Mukavemeti (Rm) N/mm ²	1510	1600	1615
Akma Mukavemeti (Rp 0,2) N/mm ²	680	685	710
Uzama (A5) %	-	-	-
Sertlik (HB 30)	415	420	425
Elastik Modül	110 x 10 ³ N/ mm ²		

*** SCRM: Kuma Döküm, CCRM: Savurma Döküm, FRM: Dövme

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Özgül Ağırlık	: 6,90 g/ cm ³
Özgül Isı	: 0,42 j/g.k
Elektrik İletkenliği	: 4 MS/ m
Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	: 8 %
Termal İletkenlik	: 32 W/ m.K
Termal Genleşme Katsayısı	: 16,0 X 10 ⁻⁶ /K

KULLANIM ALANLARI

Paslanmaz çeliklerde derin sıvama ve boğma kalıbı olarak kullanılır.