



# ALBRO1.1

## teknik şartname

### KİMYASAL BİLEŞİM

Cu	Zn	Al	Fe	Ni	Mn	Diğer
Kalan		10,5	3,5		0,5	

### MEKANİK ÖZELLİKLER

Üretim Yöntemi	SCRM	CCRM	FRM
Kopma Mukavemeti (Rm) N/mm <sup>2</sup>	610-720	650-760	620-730
Akma Mukavemeti (Rp 0,2) N/mm <sup>2</sup>	310-350	320-390	280-310
Uzama (A5) %	12-16	12-16	13-15
Sertlik (HB 30)	160-180	180-210	190-230
Elastik Modül	115 x 10 <sup>3</sup> N/ mm <sup>2</sup>		

\*\*\* SCRM: Kuma Döküm, CCRM: Savurma Döküm, FRM: Dövme

### MALZEME TANIMI

Yaklaşık olarak %10,50 Alüminyum, %3,50 Demir içeren Alüminyum Bronzu olup; yük altında aşınma ve deformasyon direnci yüksektir. Kaydırıcılık özelliği oldukça iyidir.

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Özgül Ağırlık	: 7,45 g/ cm <sup>3</sup>
Özgül Isı	: 0,42 j/g.k
Elektrik İletkenliği	: 8 MS/ m
Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	: 14 %
Termal İletkenlik	: 59-63 W/ m.K
Termal Genleşme Katsayısı	: 16,0 X 10 <sup>-6</sup> /K

### KULLANIM ALANLARI

Dişli ve burç malzemesi, plastik enjeksiyon kalıp malzemesi ve yataklık malzemesi olarak kullanılır.